Allegato A 4

PRODUZIONI STANDARD

Il presente allegato del bando dell’ Azione 19.2.1.05 “*Sostegno a investimenti per il miglioramento delle prestazioni e della sostenibilità globale delle aziende agricole*”. è tratto dall’avviso pubblico della Mis 4.1.1 del PSR 2014-2020 per l’Umbria.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **COLTIVAZIONI** | | |
| **Descrizione** | **PS**  **(€/ha/anno)** | **Settore produttivo PSR Umbria 2014/2020** |
| Frumento tenero | 1.459,00 | 2 |
| Frumento duro | 1.693,00 | 2 |
| Segale | 493,00 | 2 |
| Orzo | 936,00 | 2 |
| Avena | 1.015,00 | 2 |
| Mais | 1.548,00 | 2 |
| Riso | 1.631,00 | 2 |
| Altri cereali | 927,00 | 2 |
| Leguminose da granella | 1.153,00 | 9 |
| Leguminose da granella alta qualità | 4.500,00 | 9 |
| Patate | 7.260,00 | 5 |
| Barbabietola da zucchero | 3.069,00 | 9 |
| Piante sarchiate foraggiere | 1.296,00 | 6/7 con allevamento aziendale  9 negli altri casi |
| Orticole - all'aperto - in pieno campo | 13.559,00 | 5 |
| Orticole - all'aperto - in orto industriale | 16.330,00 | 5 |
| Orticole - in serra | 38.664,00 | 5 |
| Fiori - all'aperto | 28.161,00 | 9 |
| Fiori - in serra | 123.400,00 | 9 |
| Sementi e piantine per seminativi | 6.000,00 | 9 |
| Altre colture per seminativi | 2.046,00 | 9 |
| Tabacco | 8.695,00 | 1 |
| Luppolo | 13.600,00 | 9 |
| Colza | 691,00 | 9 |
| Girasole | 444,00 | 9 |
| Soia | 695,00 | 9 |
| Altre oleaginose erbacee | 3.196,00 | 9 |
| Semi di lino | 1.129,00 | 9 |
| Lino | 1.135,00 | 9 |
| Canapa | 795,00 | 9 |
| Altre colture tessili | 1.135,00 | 9 |
| Piante aromatiche, medicinali e da  condimento | 20.000,00 | 9 |
| Altre colture industriali | 1.600,00 | 9 |
| Prati avvicendati (medica, sulla, trifoglio,  lupinella, ecc.) | 383,00 | 6/7 con allevamento aziendale  9 negli altri casi |
| Erbaio di mais da foraggio | 940,00 | 6/7 con allevamento aziendale  9 negli altri casi |
| Erbaio di leguminose da foraggio | 433,00 | 6/7 con allevamento aziendale  9 negli altri casi |
| Erbaio di altri cereali da foraggio diversi da mais da foraggio | 646,00 | 6/7 con allevamento aziendale  9 negli altri casi |
| Prati permanenti e pascoli | 311,00 | 6/7 con allevamento aziendale  9 negli altri casi |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **COLTIVAZIONI** | | |
| **Descrizione** | **PS**  **(€/ha/anno)** | **Settore produttivo PSR Umbria 2014/2020** |
| Pascoli magri | 156,00 | 6/7 con allevamento aziendale 9 negli altri casi |
| Frutteti - di origine temperata | 6.616,00 | 5 |
| Frutteti - di origine sub tropicale | 10.307,00 | 5 |
| Frutteti - frutta a guscio | 2.739,00 | 5 |
| Agrumeti | 2.788,00 | 5 |
| Oliveti per olive da tavola | 1.642,00 | 4 |
| Oliveti - per olive da olio (olio) | 3.950,00 | 4 |
| (\*) Vigneti - per uva da vino comune (uva) | 3.480,00 | 3 |
| Vigneti per uva da vino di qualità (DO e IG) (uva) | 4.420,00 | 3 |
| Vigneti per uva da vino di qualità (DOCG)  (uva) | 11.600,00 | 3 |
| Vigneti - per uva da vino comune (vino) | 5.916,00 | 3 |
| Vigneti per uva da vino di qualità (DO e IG) (vino) | 7.514,00 | 3 |
| Vigneti per uva da vino di qualità (DOCG)  (vino) | 19.720,00 | 3 |
| Vigneti per uva da tavola | 6.390,00 | 3 |
| Vivai | 43.130,00 | in base alla coltura con fatturato prevalente: 3 (vite), 4 (olivo), 5  (ortive e piante da frutto) |
| Altre colture permanenti | 1.524,00 | 9 |
| Colture permanenti in serra (Frutteti - di origine temperata) | 23.200,00 | 5 |
| Funghi -rls/anno (7,2 raccolti) | 480.800,00 | 9/5 se coltivati |
| Set aside - terreni a riposo senza uso  economico | 263,00 | 9 |
| Piccoli frutti | 17.759,00 | 5 |
| Zafferano | 30.000,00 | 9 |
| Fragole | 18.000,00 | 5 |
| Tartufo | 15.000,00 | 9/5 se coltivati |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ALLEVAMENTI** | | |
| **Descrizione** | **PS**  **(€/capo/anno)** | **Settore produttivo PSR Umbria 2014/2020** |
| **Allevamento bovini** | | |
| Vacche da latte | 2.800,00 | 6 |
| Altre vacche | 695,00 | 7 |
| Vitelli fino a 6 mesi | 1.060,00 | 6/7 |
| Bovini da 6 a 24 mesi da macello | 1.250,00 | 7 |
| Bovini da 6 a 24 mesi da allevamento | 880,00 | 6/7 |
| Bovini da 2 anni e più da macello | 500,00 | 7 |
| Bovini da 2 anni e più da allevamento | 700,00 | 6/7 |
| Tori | 1.000,00 | 6/7 |
| **Allevamento ovicaprini** | | |
| Ovini - femmine adulte > 12 mesi | 200,00 | 6/7 |
| Ovini - maschi adulti > 12 mesi | 150,00 | 6/7 |
| Ovini- femmine < 12 mesi | 80,00 | 6/7 |
| Ovini - maschi < 12 mesi | 80,00 | 6/7 |
| Caprini - femmine adulte > 12 mesi | 400,00 | 6/7 |
| Caprini - maschi adulti > 12 mesi | 250,00 | 6/7 |
| Caprini - femmine adulte < 12 mesi | 65,00 | 6/7 |
| Caprini - maschi adulti < 12 mesi | 65,00 | 6/7 |
| **Allevamento equidi** | | |
| Equini di età > ai 6 mesi | 1.000,00 | 9 |
| Asini di età > ai 6 mesi | 600,00 | 9 |
| Equini di età < ai 6 mesi | 600,00 | 9 |
| Asini di età < ai 6 mesi | 400,00 | 9 |
| **Allevamento suini** | | |
| Suini da ingrasso | 500,00 | 7 |
| Lattonzoli | 297,00 | 7 |
| Magroni | 400,00 | 7 |
| Scrofe di peso > 50kg | 1.658,00 | 7 |
| Verri | 577,00 | 7 |
| **Allevamento avicoli** | | |
| Polli da carne | 18,00 | 8 |
| Galline ovaiole | 27,00 | 8 |
| Altri avicoli | 25,00 | 8 |
| Altri volatili | 25,00 | 8 |
| **Altri allevamenti** | | |
| Cani (fattrice) | 3.500,00 | 9 |
| Coniglie madri (fattrici) | 60,00 | 9 |
| Api (n. Arnie) | 44,00 | 9 |
| Elicicoltura: per 1 mq di superficie netta allevamento | 4,00 | 9 |